

Fil machine (UE)

04/01-2017 – Tribune de la Sidérurgie

Le marché en bref...

► **Fil machine (UE).**– Les acheteurs européens de fil machine, se sentant à la merci des producteurs d'acier intégrés de premier plan, affirment que les usines tentent de modifier les normes des produits à leur propre avantage. Dans un communiqué, l'association européenne des transformateurs non-intégrés de fil machine, (Eunirpa), met à l'index les projets de l'instance de normalisation européenne ECISS TC104– qui recense les aciers d'armature et les aciers de précontrainte- visant à modifier la norme EN-10080 pour la catégorie de treillis soudés B500B. Selon les transformateurs non-intégrés de fil machine, la qualité B500B peut être produite de deux façons différentes : soit en achetant du fil machine nervuré et en l'étirant afin de le transformer en qualité B500B, soit en utilisant du fil machine lisse, qui après avoir été soumis à une dureté par pression, sera classé dans cette même catégorie. « Pour les producteurs d'acier non intégrés le choix est simple. En effet, depuis que les producteurs d'acier européens refusent de nous vendre suffisamment de fil machine nervuré, nous n'avons pas d'autre solution que de produire la qualité B500B via un profilé crenelé à partir d'un fil machine lisse » selon Kris Van Ginderdeuren, président d'Eunirpa. Toutefois, le comité TC104 remet désormais en cause la validité du fil machine crenelé. L'instance souhaite classer le profilé à un niveau inférieur, empêchant ainsi les producteurs non-intégrés de produire la qualité B500B. « C'est un désastre dans la mesure où de plus en plus de pays, conformément à la loi, prescrivent le B500B » a précisé le président d'Eunirpa; « Certains de nos membres, dans l'impossibilité de se procurer le fil machine approprié, ont déjà vu leurs ventes chuter. Si la norme EN-10080 nous prive également du profilé crenelé, les transformateurs non-intégrés seront mis de côté » regrette Kris Van Ginderdeuren.

